

REJESTR DOTYCZY:Nr. rejestracyjnyDUBENSKI Artur B.

z d.

s/c i

Dane personalne

z d.

Plk.

ur. 18.1.1901 w

kraj:

zm. 18.1.1985 w

kraj:

pochowany spopielony, prochy na cmentarzu Norwood

Źródła i bibliografia

Dziennik Polski 9.4.1985 - nekrolog

DP 9/4/1985

Ś. † P.

płk Artur B. Dubeński

urodzony 18 stycznia 1901, zmarł 18 stycznia 1985.

Złożenie prochów odbędzie się na cmentarzu Norwood we środę, 10 kwietnia o
godz. 15.

Zawiadamiają

2379/1

PRZYJACIELE

SEKRETARIAT
KÓŁ ODDZIAŁOWYCH

2. BRUG. STRZ. KARD

CZŁONKOWSKA KARTA EWIDENCYJNA

Piech

1) NAZWISKO i IMIĘ: DUBIEŃSKI ARTUR BRONISŁAW	2) STOPIEŃ WOJSKOWY i STARSZ. lub DATA AWANSU: MAJOR ST. ST. 3.5.1943.	3) DATA URODZENIA: 18.1.1901.	4) RODZAJ BRONI (SŁUŻBY): PIECHOTA
5) OSTATNIE FUNKCJE w P.S.Z. w OKRESIE 1939-1946 ROKU (wymienić 3 ostatnie funkcje i podać oddział w którym były pełnione): a. 2ea decy 4 Baon S.K. b. 2ea decy 3 Karp. Baon C.K.M. c. 2ea Baon Szkol. Szkoła Podchor. Rez. Piech.			
6) SPECJALNOŚCI WOJSKOWE: Pionierka Cisze Kar. maszyn.		7) OSTATNI STAN ZDROWOTNY: a) obecny według oceny własnej dobry b) ostatnio posiadana kategoria zdrowia w wojsku H	
8) STAN RODZINNY: a) samotny (tak - nie) b) żonaty tak		c) ilość dzieci w wieku szkolnym do lat 18-tu d) ilość dzieci w wieku powyżej 18 lat e) miejsce (kraj) zamieszkania rodziny Polska	

9) ZAWÓD CYWILNY:

10) NABYTA SPECJALNOŚĆ I WYSZKOLENIE PO WOJNIE:

11) OBECNY RODZAJ ZATRUDNIENIA:

Robotnik fabryczny

12) CZY NALEŻY DO INNEJ ORGANIZACJI O CHARAKTERZE KOMBATANCKIM ALBO SPOŁECZNYM POZA KOŁEM ODDZIAŁOWYM - (wymienić nazwę tej organizacji):

S.P.K.

13) DOKŁADNY ADRES POCZTOWY:

*2, LOUVAINE RD.
LONDON, S.W. 11.*

14) UWAGI: